МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Чувашский государственный университет имени И.Н. Ульянова»

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по научной работе ФГБОУ ВО «Чувашский государственный университет имени И.Н. Ульянова»

Е.Н. Кадышев

15 applelle 2022 г.

ПРОГРАММА КАНДИДАТСКОГО ЭКЗАМЕНА

по научной специальности **2.5.6. Технология машиностроения**

Программу составил(и):

Профессор кафедры технологии машиностроения, д.т.н.

Д.В. Лобанов

Программа рассмотрена и одобрена:

на заседании кафедры технологии машиностроения 22 марта 2022 г., протокол № 7

заведующий кафедрой

Д.В. Лобанов

Согласовано:

Начальник отдела подготовки и повышения квалификации научно-педагогических кадров

С.Б. Харитонова

1. Содержание кандидатского экзамена.

№ п/п	Наименование раздела	Содержание
11, 11	Разлел 1. Теоретичес	кие основы машиностроительного производства
1.	Тема 1. Теоретические основы технологических процессов машиностроения	Конструкторская и технологическая подготовка производства. Физико-химические особенности изготовления машиностроительных изделий. Физические свойства металлов и сплавов. Объяснить физико-химические особенности изготовления машиностроительных изделий,
		машин, агрегатов. Физические свойства металлов и сплавов и их зависимость от температуры в процессе изготовления. Качество изделий машиностроения и его показатели. Методы определения показателей качества. Параметры качества поверхностного слоя деталей машин
2.	Тема 2. Функциональное назначение машин, агрегатов и процессов	Классификация ТП. Качество изделий машиностроения и его показатели. Методы определения показателей качества. Функциональное назначение изделий машиностроения. Производительность. Уровень автоматизации. Технологичность. Эксплуатационные свойства деталей и их соединений. Методика определения параметров микро- и макрогеометрии
	Раздел 2. Технологиче	ские основы машиностроительного производства
3.	Тема 3. Технологическое обеспечение точности изделий машиностроения	Современное понятие о точности. Экономическая составляющая достижения заданной точности. Точность заготовок. Технологический маршрут и расчет припусков. Погрешности. Факторы, влияющие на образование шероховатости. Формирование шероховатости. Составление маршрута обработки и расчет точности обработки
4.	Тема 4. Качество поверхностного слоя и эксплуатационные свойств деталей машин	Качество поверхностного слоя деталей машин при эксплуатации. Изменение качества поверхностного слоя деталей при эксплуатации. Изменение физикомеханических свойств поверхностного слоя. Технологическое обеспечение эксплуатационных свойств деталей машин и их соединений. Исследования качества поверхностного слоя.
	Разлел 3.	Технологическая наследственность
5.	Тема 5. Технологическая наследственность как база обеспечения качества машиностроительных изделий	Технологическая наследственность. Закономерности технологического наследования. Качественные и количественные связи технологического наследования. Коэффициенты качественного изменения свойств. Методика оценки качества поверхностного слоя. Технологическое обеспечение эксплуатационных свойств деталей машин и их соединений. Изменение физикомеханических свойств поверхностного слоя. Обработка пластическим деформированием. Лазерная обработка. Покрытия. Методика оценки качества деталей машин
	1	ных исследований в технологии машиностроения
6.	Тема 6. Теоретические, теоретико- экспериментальные и экспериментальные иисследования	Метод планирования экстремальных экспериментов. Метод нейросетевого моделирования. Научные основы совершенствования технологических методов обработки деталей машин. Научные основы создания новых технологических методов обработки и изготовления деталей машин. Основные характеристики прогрессивных технологий нового поколения

Научные основы планирования экспериментов и обработки экспериментальных данных. Автоматизированные системы научных исследований в технологии машиностроения. Наукоемкие конкурентоспособные технологии в машиностроении. Метод нейросетевого моделирования. Техника и технология обоснования принимаемых решений.

Раздел 5. Оборудование машиностроительных цехов

7. Тема 7. Классификация оборудования машиностроительных цехов

Анализ типов машиностроительного оборудования. Основные элементы технологической машины. Рабочие процессы машиностроительных машин и требования к ним. Виды специализированного оборудования и методы его проектирования. Особенности конструктивного исполнения технологического оборудования. Разновидности конструктивного исполнения специализированного оборудования. Особенности компоновки станка. Инструментальные магазины. Эргономичность управления и слежения. Конструкции и компоновки технологического оборудования. Основные элементы оборудования и их функции. Обзор вопросов, связанных с точностью базирующих и координирующих устройств, специализированного оборудования. Выбор и расчёт силовых устройств Изучение и анализ типов машиностроительного оборудования. Рабочие процессы машиностроительных машин и требования к ним. Конструктивные особенности машин, агрегатов и процессов.

Раздел 6. Механизация и автоматизация машиностроительного производства

8. Тема 8. Особенности автоматизации машиностроительных процессов

Технологические основы автоматизации машиностроительных процессов. Функциональное назначения привода, исполнительного механизма, технологической оснасткиинструмента, устройств контроля и исполнения. Автоматизированный привод машиностроительных машинавтоматов. Электрические, пневматические и гидравлические исполнительные, распределительные и управляющие устройства приводов, динамика приводов. Особенности применения оснастки и станков с ЧПУ. Системы автоматического контроля и управления, производства деталей машин. Основы проектирования высокоэффективных автоматических машиностроительных машин и линий. Транспортные системы поточных линий. Типовые поточные линии. Автоматические поточные линии. Многоцелевые станки и гибкие автоматизированные производства. Загрузочно-ориентирующие устройства и их расчёт. Особенности проектирования специализированного оборудования и адаптивных сборочных элементов. Контрольно-измерительные устройства, устанавливаемые на технологическом оборудовании в автоматизированном производстве. Компоновка и схемы специализированного оборудования с компьютерным управлением. Определение затрат и экономической эффективности внедрения специализированного оборудования.

Раздел 7. Техника безопасности, улучшение санитарно-гигиенических условий. Охрана окружающей среды

9.	Тема 9. Важнейшие	Основные источники загрязнения. Предельно допустимые
9.	факторы, влияющие на	концентрации газов и различных аэрозолей в
	условия труда в	производственных помещениях машиностроительных цехов.
	машиностроительных	Техника безопасности при производстве машин и агрегатов.
	цехах.	Предельно-допустимые нормы (ПДК) вредных веществ.
		Влияние вредных веществ на живые организмы. Методики
		определения и контроля ПДК. Расчет ПДК в
		машиностроительных цехах. Ведение необходимой
		документации по вопросам ПДК.
		ы механической обработки на финишных операциях:
10.	Тема 10. Особенности	ная абразивная и алмазная обработка. Шлифование. Область применения. Методика выбора
10.	механической обработки	параметров шлифовального круга, выбор шлифовального
	на финишных операция	станка. Кинематика процесса, назначение режимов резания.
	па финивих операция	Доводка. Назначение процесса доводки. Виды и
		особенности доводочных операций. Абразивные
		микропорошки и пасты. Производительность и качество
		доводки. Определение качества обработанной
		поверхности после различных видов финишной
		обработки. Выбор инструмента и оснастки для операций
		финишной обработки.
		иетоды комбинированной обработки материалов
11.	Тема 11.	Электрофизические методы обработки. Принцип
	Электрофизическая и	реализации электрофизических методов. Область
	электрохимическая	применения электрофизических методов. Оборудование и
	обработка	инструмент для реализации электрофизических методов.
		Электрохимические методы обработки. Принцип
		реализации электрохимических методов. Область
		применения электрохимических методов. Оборудование и
		инструмент для реализации электрохимических методов. Магнитоабразивная обработка. Принцип реализации
		магнитоаоразивная оораоотка. Принцип реализации магнитоабразивной обработки. Область применения
		магнитоаоразивной обработки. Область применения магнитоабразивной обработки. Оборудование и
		инструмент для реализации магнитоабразивной
		обработки.
		Выбор инструмента и оборудования для операций
		электрофизической, электрохимической и
		магнитоабразивной обработки.
		Расчет режимов резания для операций электрофизической,
		электрохимической и магнитоабразивной.
12.	Тема 12.	Ультрозвуковая обработка. Принцип реализации
	Ультразвуковые и	ультразвуковой обработки. Область применения
	лучевые методы	ультразвуковой обработки. Оборудование и инструмент для
	обработки	реализации ультразвуковой обработки. Лазерная обработка.
		Принцип реализации лазерной обработки. Область
		применения лазерной обработки. Оборудование и инструмент для реализации лазерной обработки.
		Электролучевая обработка. Принцип реализации
		электролучевай обработка. Принцип реализации электролучевой обработки. Область применения
		электролучевой обработки. Оборудование и инструмент для
		реализации электролучевой обработки.
		Плазменная обработка. Принцип реализации плазменной
		обработки. Область применения плазменной обработки.
		Оборудование и инструмент для реализации плазменной
		обработки. Выбор инструмента и оборудования для

	операций ультразвуковой и лучевой обработки. Расчет
	режимов резания для операций ультразвуковой и лучевой
	обработки.

2. Перечень вопросов к кандидатскому экзамену.

- 1. Жизненный цикл машиностроительного изделия.
- 2. Конструкторская и технологическая подготовка производства.
- 3. Формирование структуры материалов и сплавов.
- 4. Функциональное назначение изделий машиностроения.
- 5. Эксплуатационные свойства деталей и их соединений.
- 6. Современное понятие о точности.
- 7. Изменение качества поверхностного слоя деталей при эксплуатации.
- 8. Закономерности технологического наследования.
- 9. Теоретические, теоретико-экспериментальные и экспериментальные исследования.
- 10. Метод планирования экстремальных экспериментов.
- 11. Основы технологии изготовления машиностроительных материалов и сплавов.
- 12. Физические свойства металлов и сплавов.
- 13. Этапы технологического процесса производства машин агрегатов и процессов.
- 14. Подготовка машиностроительного производства.
- 15. Качество изделий машиностроения и его показатели.
- 16. Методы определения показателей качества.
- 17. Классификация технологических процессов.
- 18. Основы проектирования технологических процессов машиностроительного производства.
- 19. Технологическое наследование.
- 20. Качественные связи технологического наследования.
- 21. Количественные связи технологического наследования.
- 22. Коэффициенты качественного изменения свойств.
- 23. Основные характеристики прогрессивных технологий нового поколения.
- 24. Наукоемкие конкурентоспособные технологии в машиностроении.
- 25. Основное оборудование машиностроительных цехов.
- 26. Виды специализированного оборудования и методы его проектирования.
- 27. Многоцелевые станки и гибкие автоматизированные производства.
- 28. Контрольно-измерительные устройства, устанавливаемые на технологическом оборудовании в автоматизированном производстве.
- 29. Разновидности конструктивного исполнения специализированного оборудования.
- 30. Научные основы совершенствования технологических методов обработки деталей машин.
- 31. Основные характеристики прогрессивных технологий нового поколения.
- 32. Достижения зарубежного машиностроения.
- 33. Экономическая целесообразность применения специализированного оборудования, машин, агрегатов и процессов

3. Рекомендуемая литература

Рекомендуемая основная литература.

№	?	Название
		Статистические методы математического моделирования, анализа и оптимизации
1.		технологических процессов. Учебное пособие. Пен Р.В., Пен. В.Р.Изд-во: Лань. 2021 г. 308 c. https://www.chitai-gorod.ru/catalog/book/1256534/
2.		Ковшов, А. Н. Технология машиностроения : учебник / А. Н. Ковшов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2021. — 320 с. — ISBN 978-5-8114-0833-7. — Текст :

	электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/168974
3.	Должиков, В. П. Технологии наукоемких машиностроительных производств: учебное пособие / В. П. Должиков. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2021. — 304 с. — ISBN 978-5-8114-2393-4. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/168969
4.	Балла, О. М. Технологии и оборудование современного машиностроения: учебник / О. М. Балла. — Санкт-Петербург: Лань, 2020. — 392 с. — ISBN 978-5-8114-4761-9. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/143241
5.	Янюшкин А.С. Технология механической обработки композиционных материалов: монография / Д.А. Рычков, А.С. Янюшкин. – Старый Оскол: Тонкие наукоемкие технологии, 2017. – 224 с. 5 экз
6.	Янюшкин А.С. Технология электроалмазного затачивания режущих инструментов и методы её реализации: монография / А.С. Янюшкин. 2-е изд., перераб. и доп. — Старый Оскол: Тонкие наукоемкие технологии, 2018. — 336 с. 15 экз
7.	Лобанов, Д.В. Технология инструментального обеспечения производства изделий из композиционных неметаллических материалов: монография / Д. В. Лобанов, А. С. Янюшкин Старый Оскол: ТНТ, 2018 296 с. 15 экз

Рекомендуемая дополнительная литература.

№	Название
1.	Ким. Д., Янюшкин А.С. Технология получения и обработка наноструктурных материалов:
	учебное пособие / Старый Оскол: ТНТ, 2018. – 392 с. 5 экз.
2.	Аверченков В.И. Автоматизация и управление в технологических комплексах / А.М.
	Русецкий, П.А. Витязь, М.Л. Хейфец, А.В. Аверченков, В.И. Аверченков, М.В. Терехов [и
	др.]; под общ. ред. А.М. Русецкого. – Минск: Беларуская навука, 2014. – 375 с. –
	(Технологические комплексы: проектирование, производство, применение). – ISBN 978-
	985-08-1774-7. 2 экз.
3.	Григорьянц А.Г. // Лазерные аддитивные технологии в машиностроении: учебное пособие / под редакцией А.Г. Григорьянца. – М.: Издательство МГТУ им. Н.Э. Баумана. – 2018. –
	7 под редакцией А.1. 1 ригорьянца. – W Издательство WII 1 у им. н. Э. ваумана. – 2018. – 278 с.
4.	Эффективные технологии механической обработки деталей из неметаллических
–	материалов: монография / П.В. Архипов [и др.]; Под ред. А.В. Киричека М.:
	Издательский дом "Спектр", 2014 255 с. 5 экз
5.	Агеев Е.В. Восстановление и упрочнение изношенных деталей автомобилей
	вольфрамсодержащими нанокомпозиционными электроискровыми покрытиями :
	монография / Е.В. Агеев, А.Ю. Алтухов, А.Н. Новиков, Е.П. Новиков. – Курск : Изд-во
	ЗАО "Университетская книга", 2018. – 215 c.
6.	Аскалонова Т.А. Обеспечение качества при абразивной обработке: вопросы теории и
	практики: монография / Т.А. Аскалонова, А.М. Иконников, С.Л. Леонов, Ю.К. Новосёлов,
	А.А. Ситников, Е.Ю. Татаркин. – Барнаул : Изд-во АлтГТУ, 2016. – 219 с.
7.	Блюменштейн В.Ю. и др. Обеспечение качества изделий в технологических комплексах /
	Блюменштейн В.Ю. [и др.]. / под ред. М. Л. Хейфеца. – Минск : Беларуская навука, 2019. – 248 с.
8.	Макаров, В.Ф. Выбор высокоэффективных абразивных инструментов и режимов резания
0.	для различных видов шлифования заготовок: учебное пособие / В.Ф. Макаров Старый
	Оскол: ТНТ, 2014 276 с. 5 экз.
9.	Блюменштейн В.Ю. Современные перспективные материалы: монография / А.В.
	Абрамова, В.Ю. Блюменштейн, Ф.И. Пантелеенко [и др.]; под ред. В.В. Клубовича. –
	Витебск: Изд-во УО «ВГТУ», 2011. – 562 с. 2 экз.
10.	
	обработке. теоретические основы и лабораторный практикум: Учебное пособие/ С.М.
	Братан, Е.А. Владецкая, Е.А. Левченко, П.А. Новиков, С.И. Рощупкин, А.О. Харченко -
	М.: Центркаталог, 2018. – 200 с. ISBN 978-5-903268-06-1. 2 экз.

11.	Воронцов А.Л. Теоретические основы обработки металлов в машиностроении / А.Л. Воронцов, А.Ю. Албагачиев, Н.М. Султан-заде. – Старый Оскол: ТНТ, 2014. – 552 с. 2 экз.
12.	. Серебреницкий П. П. Современные электроэрозионные технологии и оборудование [Электронный ресурс]: учебное пособие. — Электрон. дан. — СПб.: Лань, 2013. — 352 с. http://e.lanbook.com/books/element.php?pl1_id=8875

Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы, интернет-ресурсы.

№	Перечень программного обеспечения, профессиональных баз данных и	
	информационных справочных систем, интернет-ресурсов	
	Перечень программного обеспечения	
1.	Пакет офисных программ Microsoft Office	
2.	Операционная система Windows	
	Перечень ЭБС	
1.	Научная библиотека ЧувГУ [Электронный ресурс]. – Режим доступа: http://library.chuvsu.ru	
2.	Электронно-библиотечная система IPRBooks [Электронный ресурс]. – Режим доступа:	
	http://www.iprbookshop.ru	
3.		
	доступа: https://www.urait.ru	
	Интернет-ресурсы	
1.	Единое окно к образовательным ресурсам [Электронный ресурс]. – Режим доступа:	
	http://window.edu.ru	
2.		
	http://www.rsl.ru	
3.		
4	http://www.nlr.ru	
4.		
_	доступа: http://cyberleninka.ru	
5.		
-	www.elibrary.ru	
6.		
7.	Доступа: www.scopus.com	
/.	Поисковая платформа «Web of Science» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: https://webofknowledge.com	
l	https://weborkhowieuge.com	