

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Поверинов Игорь Егорович

Должность: Проректор по учебной работе

Дата подписания: 03.07.2023 13:36:30

Уникальный программный ключ:

6d465b936eef331cede482bde6d12ab98216652f016465d53b72a2eab08e192

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

**Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования**

**«Чувашский государственный университет имени И.Н. Ульянова»
(ФГБОУ ВО «ЧГУ им. И.Н. Ульянова»)**

Машиностроительный факультет

Кафедра «Колесные и гусеничные машины»

**ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
(ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ)**

по дисциплине

«Промышленный менеджмент машиностроительных производств»

Направление подготовки – 15.03.06 Мехатроника и робототехника

Направленность (профиль) – Мехатронные системы

Квалификация выпускника – Академический бакалавриат

Чебоксары - 2020

Оценочные материалы (ФОС) разработаны на основе рабочей программы дисциплины, предусмотренной образовательной программой высшего образования (ОП ВО) по направлению подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника.

СОСТАВИТЕЛЬ:

кандидат технических наук, профессор

кафедры колесные и гусеничные машины Гартфельдер В.А.

1. Паспорт оценочных материалов по дисциплине

| № | Контролируемые разделы (темы) дисциплины | Код контролируемой компетенции | Наименование оценочного средства |
|---|--|--------------------------------|--|
| 1 | Раздел 1. Организация деятельности предприятия Тема 1. Проектирование машиностроительных предприятий. Технико-экономическое обоснование проекта. Тема 2. Жизненный цикл изделий. Типы предприятий, формы организации труда. Тема 3. Основное и вспомогательное производство, подразделения обеспечения и управления Тема 4. Генплан предприятия. Планировка и строительная часть проекта | ОПК-5,ОПК-6,ПК-4 | аудиторная контрольная работа, расчетно-графическая работа, вопросы к зачету |
| 2 | Раздел 2. Современные технологии менеджмента Тема 5. Системы планирования и управления качеством продукции, SWOT-анализ Тема 6. Оптимизация производства, технологический аудит, CALS-технологии Тема 7. Концепция вытягивания и бережливого производства, кайдзен Тема 8. Методики FMEA, MSA, JIT, TPM, SMED, SPC | ОПК-5,ОПК-6,ПК-4 | аудиторная контрольная работа, расчетно-графическая работа, вопросы к зачету |

ОПК-5 - способностью использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов своей профессиональной деятельности;

ОПК-6 - способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности;

ПК-4 - способностью осуществлять анализ научно-технической информации, обобщать отечественный и зарубежный опыт в области средств автоматизации и управления, проводить патентный поиск.

2. Критерии оценки успеваемости обучающихся

Формы и виды контроля знаний обучающихся, предусмотренные по данной дисциплине:

- текущий контроль (выполнение аудиторных контрольных работ, выполнение домашних заданий);

- промежуточная аттестация (расчетно-графическая работа, зачет).

Текущий контроль успеваемости проводится с целью проверки знаний обучающихся, приобретения и развития навыков самостоятельной работы, усиления связи между преподавателем и обучающимся, совершенствования работы кафедр по развитию навыков самостоятельной работы и повышению академической активности обучающихся.

Промежуточная аттестация, как форма контроля успеваемости по дисциплинам (разделам дисциплин) и видам учебной деятельности, проводится для проверки степени усвоения обучающимися программного учебного материала и установления соответствия результатов проверки требованиям государственных образовательных стандартов к обязательному минимуму содержания или формирования компетенций, установленных федеральными государственными образовательными стандартами высшего образования.

Критерии получения зачета по дисциплине:

- оценка «зачтено» ставится, если обучающийся защитил половину практических работ, выполнил и защитил расчетно-графическую работу, ответил более чем на половину вопросов к зачету.

- оценка «не зачтено» ставится, если обучающийся не защитил половину практических работ, не выполнил и не защитил расчетно-графическую работу, не ответил более чем на половину вопросов к зачёту.

Критерии экзаменационной оценки:

Экзамен не предусмотрен

Критерии оценки курсовой работы:

Курсовая работа не предусмотрена

Критерии оценки расчетно-графической работы:

«Отлично» - работа выполнена в соответствии с утвержденной темой, полностью раскрыто содержание каждого вопроса, студентом сформулированы собственные аргументированные выводы по теме работы, показаны перспективные направления развития систем, инструментов, методик или оборудования. Оформление работы соответствует предъявляемым требованиям. При докладе работы обучающийся свободно владел материалом и отвечал на вопросы.

«Хорошо» - работа выполнена в соответствии с утвержденной темой, полностью раскрыто содержание каждого вопроса. Незначительные замечания к оформлению работы. При докладе работы обучающийся владел материалом, но отвечал не на все вопросы.

«Удовлетворительно» - работа выполнена в соответствии с утвержденной темой, но не полностью раскрыто содержание каждого вопроса. Обучающимся не сделаны собственные выводы по теме работы. Значительные недостатки в оформлении работы. При докладе работы обучающийся владел материалом, отвечал не на все вопросы.

«Неудовлетворительно» - если работа не выполнена в соответствии с утвержденной темой, не раскрыто содержание каждого вопроса, обучающимся не сделаны выводы по теме работы, имеются грубые недостатки в оформлении работы, при защите работы обучающийся не владел материалом, не отвечал на вопросы, то работа направляется на дальнейшую доработку.

3. Оценочные материалы текущего контроля успеваемости

3.1. Оценочные средства остаточных знаний (*аудиторная контрольная работа*
контролируемая компетенция - ОПК-5,ОПК-6,ПК-4)

Вопрос 1

Опишите преимущества, недостатки и область эффективного применения массового типа производства ?

- 1) В характеристике применяемого оборудования
- 2) В состоянии производительности труда
- 3) В квалификации и специализации персонала
- 4) В используемом межоперационном транспорте

Вопрос 2

Опишите преимущества, недостатки и область эффективного применения серийного типа производства ?

- 1) В характеристике применяемого оборудования
- 2) В состоянии производительности труда
- 3) В квалификации и специализации персонала
- 4) В используемом межоперационном транспорте

Вопрос 3

Опишите преимущества, недостатки и область эффективного применения единичного типа производства ?

- 1) В характеристике применяемого оборудования
- 2) В состоянии производительности труда
- 3) В квалификации и специализации персонала
- 4) В используемом межоперационном транспорте

Вопрос 4

Опишите необходимый набор исходных данных для разработки проекта создания машиностроительного завода.

Вопрос 5

Опишите последовательность этапов при разработке проекта создания машиностроительного завода.

Вопрос 6

Опишите необходимый набор исходных данных для разработки проекта создания механосборочного или металлургического цеха машиностроительного завода.

Вопрос 7

Опишите последовательность этапов при разработке проекта создания механосборочного или металлургического цеха машиностроительного завода.

Вопрос 8

Приведите схему организации взаимодействия подразделений в процессе производства изделий на машиностроительном заводе (процессный подход).

Вопрос 9

Приведите схему организации производства изделий в механосборочном или металлургическом цехе машиностроительного завода (процессный подход).

Вопрос 10

Какие разделы планирования охватываются системами MRP и ERP?

Вопрос 11

Какие виды потерь учитываются системой «Бережливое производство»?

Вопрос 12

Какие инструменты оптимизации производства применяются в современном промышленном менеджменте?

Критерии оценивания ответов:

оценка «отлично» - полностью раскрыто содержание каждого вопроса.

оценка «хорошо» - содержание каждого вопроса раскрыто, но не полностью.

оценка «удовлетворительно» - раскрыто содержание, но не каждого вопроса.

оценка «неудовлетворительно» - содержание каждого вопроса раскрыто слабо или не конкретно, либо ответы на вопросы не содержательны (неудовлетворительны).

3.2. Расчетно-графические работы (*примерная тематика* контролируемая компетенция - ОПК-5,ОПК-6,ПК-4)

1. Виды специальной тары. Перспективы разработки.
2. Внутризаводская логистика и внешезаводская. Оптимизация.
3. Внутрицеховой транспорт. Перспективы.
4. Транспортные устройства МСЦ и СБЦ. Перспективы.
5. Санитарно-защитные зоны предприятий.
6. Встроенный автоматический контроль изделий.
7. Системы и устройства активного контроля изделий.
8. Системы автоматизированной загрузки изделий.
9. Системы циклической подачи изделий.
10. Системы автоматической ориентации изделий.
11. Подъёмные устройства общецехового и локального назначения.
12. Системы освещения цехов (общие и локальные).
13. Системы внестаночной настройки инструментов.
14. Инструментальные магазины. Перспективные системы.
15. Кодирование, идентификация и прослеживаемость изделий.
16. Системы и устройства технического зрения при контроле изделий.
17. Складирование продукции и комплектующих изделий.
18. Складирование, хранение, кодирование и идентификация инструментов.
19. Инструментальные магазины. Перспективы.
20. Координатно-измерительные машины. Область применения, возможности, перспективы.
21. Внутризаводская организация погрузки и выгрузки ж/д грузов.
22. Внутризаводская организация автоперевозок.
23. Организация системы переработка стружки. Перспективы.
24. Системы приготовления, хранения, применения и сбора СОЖ.
25. Системы безлюдного транспорта в автоматизированных цехах.
26. Системы подготовки и обеспечения завода сжатым воздухом.
27. Системы подготовки и обеспечения завода холодной водой.
28. Заводские системы очистки сточных вод.
29. Концепция «Упорядочение», её применение в складском хозяйстве.
30. Концепция «Упорядочение», её применение в производстве.
31. Организация оперативного контроля производственных операций.
32. Виды складов. Организация складского обслуживания производства.
33. Концепция «Белой металлургии». Мировые и российские примеры.
34. Организация оперативного контроля расплава и отливок.
35. Организация системы переработка отходов и металлолома.

4. Оценочные материалы промежуточной аттестации обучающихся (контролируемые компетенции ОПК-5,ОПК-6,ПК-4)

4.1. Перечень вопросов к зачету

1. Промышленный менеджмент. Область применения, актуальность дисциплины
2. Типы промышленных предприятий. Этапы проектирования завода
3. Разработка генерального плана, выбор площадки для строительства
4. Этапы проектирования цехов. Строительная часть проекта
5. Основное и вспомогательное производства, состав подразделений
6. Этапы жизненного цикла продукции, их взаимосвязь
7. Формы организации основного производства
8. Вспомогательные подразделения машиностроительного производства
9. Транспортные системы и склады
10. Универсальная и специальная тара
11. Внутри- и внешнезаводская логистика
12. Внутрицеховой и операционный транспорт
13. Подъёмные устройства заводского и цехового назначения
14. Системы автоматизированной загрузки, подачи и ориентации изделий
15. Системы освещения цехов и рабочих мест (общие и локальные)
16. Кодирование и идентификация изделий
17. Складирование продукции и комплектующих изделий.
18. Особенности организации массового, серийного и единичного производств
19. Современные методы организации производства, уровни развития менеджмента на предприятии
20. Системы планирования и управления производством - ERP, MRP
21. Применение CALS-технологий в производстве
22. Система организации рабочих мест 5S
23. Инструменты оптимизации промышленных производств (TPM, MSA, 5S, SMED, SPC и др.)
24. Организация потока создания ценности
25. Технологический аудит, выравнивание производства
26. Работа с потребителями и поставщиками, аутсорсинг
27. Система «Бережливое производство», принципы, цели
28. Производственные ячейки, кайдзен, супермаркет, вытягивающее производство
29. Методики FIFO, понятия терминов канбан, гемба, пока-ёке, визуализация, методика «бриллиант» и др.
30. SWOT-анализ, разработка корректирующих мероприятий
31. Организация ремонтных служб (TPM)
32. Интегрированные системы управления производством на основе международных стандартов (ISO9001, IRIS, ISO 14000, ISO 18000, ISO 21000, TS/TY16949)

4.2. Перечень вопросов к экзамену *Экзамен не предусмотрен*

4.3. Перечень тем курсовой работы *Курсовая работа не предусмотрена*