

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Поверинов Игорь Егорович

Должность: Проректор по учебной работе

Дата подписания: 29.05.2023 16:16:58

Уникальный программный ключ:

6d465b93b6eef51c1ede482b0dedd12ab982186527016465855b72a2eab0de1b2

АННОТАЦИЯ

рабочей программы практики

«Учебная практика (ознакомительная практика)»

направления подготовки 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств

направленности (профиля) «Автоматизация производственных

процессов в машиностроении»

Учебная (ознакомительная) практика проводится с целью ознакомления с организационной структурой и номенклатурой выпускаемой продукции предприятия, ознакомление с основными процессами; изучение основных узлов и механизмом технологического оборудования; использованием инструментом, шаблонами, приборами для настройки и регулировки узлов оборудования и контроля технологических процессов. Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения в 1 семестре (распределенная). Общая продолжительность практики составляет 2 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение учебной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: УК-1.2; УК-2.2; УК-4.2; УК-5.1; ОПК-1.2; ОПК-2.3; ОПК-4.2; ОПК-4.3; ОПК-6.2; ОПК-6.3; ОПК-7.1; ОПК-12.1; ОПК-12.3.

Учебная практика (ознакомительная практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 80 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

АННОТАЦИЯ

рабочей программы практики

«Учебная практика (научно-исследовательская работа)»

направления подготовки 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств
направленности (профиля) «Автоматизация производственных
процессов в машиностроении»

Цель учебной практики (научно-исследовательской работы) - закрепление теоретических знаний, полученных при изучении профессиональных дисциплин; приобретение практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности; освоение обучающимися перспективных инновационных технологий.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения во 1 семестре. Общая продолжительность практики составляет 16 недель.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение учебной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: УК-1.1; УК-1.3; УК-2.1; УК-3.3; УК-4.3.

Учебная практика (научно-исследовательская работа) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 10 зачетных единиц (360 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 64 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

АННОТАЦИЯ

рабочей программы практики

«Производственная практика

(технологическая (проектно-технологическая) практика)»

направления подготовки 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств
направленности (профиля) «Автоматизация производственных
процессов в машиностроении»

Цель производственной (технологическая (проектно-технологическая) практика) практики - закрепление теоретических знаний, полученных при изучении профессиональных дисциплин; приобретение практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности; освоение обучающимися перспективных инновационных технологий, ознакомление студентов с организацией работ технологических отделов на предприятиях машиностроения и практическое применение, полученных знаний в части использования программных средств автоматизированного проектирования в процессе разработки технологической документации.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения во 4 семестре. Общая продолжительность практики составляет 2 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение производственной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: ПК-8.2; ПК-8.3; ПК-7.1; ПК-7.3; ПК-6.3; ПК-4.3; ПК-3.3; ПК-2.2.

Производственная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 80 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

АННОТАЦИЯ

рабочей программы практики

«Производственная практика

(научно-исследовательская работа)»

направления подготовки 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств
направленности (профиля) «Автоматизация производственных
процессов в машиностроении»

Цель производственной (научно-исследовательская работа) практики - подготовка студентов к проведению научно-исследовательских работ, расширяя и углубляя теоретические знания и практические навыки, полученных ими в курсах дисциплин фундаментальной и профилирующей подготовки по техническим дисциплинам, организации работы в научно-исследовательской сфере, закрепление теоретических знаний, полученных при изучении профессиональных дисциплин; приобретение практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности; освоение обучающимися перспективных инновационных технологий.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения во 2, 3 и 4 семестрах (рассредоточенная). Общая продолжительность практики составляет 64 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение производственной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: УК-5.3; УК-6.1; УК-6.2; УК-6.3; ПК-8.1; ПК-7.2; ПК-6.3; ПК-4.2; ПК-5.3; ПК-3.1; ПК-2.1; ПК-1.2.

Производственная практика (научно-исследовательская работа) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 11 зачетных единиц (396 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 168 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

АННОТАЦИЯ

рабочей программы практики
«Производственная практика
(преддипломная практика)

направления подготовки 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств
направленности (профиля) «Автоматизация производственных
процессов в машиностроении»

Цель производственной (преддипломная практика) практики - закрепление теоретических знаний, полученных при изучении профессиональных дисциплин; приобретение практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности; освоение обучающимися перспективных инновационных технологий, являются предварительная проработка темы дипломного проекта, отражающей актуальные проблемы предприятия (базы практики), подбор конструкторских и технологических документов для выполнения выпускной квалификационной работы, анализ отобранных рабочих материалов совместно с сотрудниками конструкторско-технологических отделов базы практики, сокращение времени адаптации будущего магистра на последующей работе.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения в 4 семестре. Общая продолжительность практики составляет 2 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение производственной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: ПК-8.1; ПК-8.2; ПК-7.2; ПК-6.2; ПК-4.2; ПК-5.3; ПК-3.3; ПК-2.2; ПК-1.3.

Производственная практика ((преддипломная практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 80 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения