

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Поверинов Игорь Егорович

Должность: Проректор по учебной работе

Дата подписания: 29.05.2023 15:36:26

Уникальный программный ключ:

6d465b936eef331cede482bde6d12ab98218b02f016463d53b72a2eab0de1b2

АННОТАЦИЯ

рабочей программы практики

«Учебная практика (ознакомительная практика)»

направления подготовки 15.04.01 Машиностроение

направленности (профиля) «Технология машиностроения»

Учебная (ознакомительная) практика проводится с целью ознакомления с организационной структурой и номенклатурой выпускаемой продукции предприятия, ознакомление с основными процессами; изучение основных узлов и механизмом технологического оборудования; использованием инструментом, шаблонами, приборами для настройки и регулировки узлов оборудования и контроля технологических процессов.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения в 1 семестре. Общая продолжительность практики составляет 2 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение учебной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: УК-1.2; УК-2.2; УК-4.2; УК-5.1; ОПК-1.2; ОПК-2.3; ОПК-4.2; ОПК-4.3; ОПК-6.2; ОПК-6.3; ОПК-7.1; ОПК-12.1; ОПК-12.3, ПК-8.1.

Учебная практика (ознакомительная практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 80 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

АННОТАЦИЯ
рабочей программы практики
«Учебная практика (научно-исследовательская работа)»
направления подготовки 15.04.01 Машиностроение
направленности (профиля) «Технология машиностроения»

Цель учебной практики (научно-исследовательской работы) - закрепление теоретических знаний, полученных при изучении профессиональных дисциплин; приобретение практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности; освоение обучающимися перспективных инновационных технологий.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения во 1 семестре. Общая продолжительность практики составляет 16 недель.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение учебной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: УК-1.1; УК-1.3; УК-2.1; УК-3.3; УК-4.3

Учебная практика (научно-исследовательская работа) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 10 зачетных единиц (360 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 64 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

АННОТАЦИЯ
рабочей программы практики
«Производственная практика
(технологическая (проектно-технологическая) практика)»
направления подготовки 15.04.01 Машиностроение
направленности (профиля) «Технология машиностроения»

Цель производственной (технологическая (проектно-технологическая) практика) практики - закрепление теоретических знаний, полученных при изучении профессиональных дисциплин; приобретение практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности; освоение обучающимися перспективных инновационных технологий, ознакомление студентов с организацией работ технологических отделов на предприятиях машиностроения и практическое применение, полученных знаний в части использования программных средств автоматизированного проектирования в процессе разработки технологической документации.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения во 4 семестре. Общая продолжительность практики составляет 2 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение производственной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: ПК-2.2; ПК-3.3; ПК-4.1; ПК-4.3; ПК-6.3; ПК-7.1; ПК-7.3; ПК-8.2; ПК-8.3

Производственная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 80 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

АННОТАЦИЯ
рабочей программы практики
«Производственная практика
(научно-исследовательская работа)»
направления подготовки 15.04.01 Машиностроение
направленности (профиля) «Технология машиностроения»

Цель производственной (научно-исследовательская работа) практики - подготовка студентов к проведению научно-исследовательских работ, расширяя и углубляя теоретические знания и практические навыки, полученных ими в курсах дисциплин фундаментальной и профилирующей подготовки по техническим дисциплинам, организации работы в научно-исследовательской сфере, закрепление теоретических знаний, полученных при изучении профессиональных дисциплин; приобретение практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности; освоение обучающимися перспективных инновационных технологий.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения во 2, 3 и 4 семестрах (рассредоточенная). Общая продолжительность практики составляет 64 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение производственной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: УК-5.3; УК-6.1; УК-6.2; УК-6.3; ПК-1.2; ПК-2.1; ПК-3.1; ПК-4.2; ПК-5.3; ПК-6.3; ПК-7.2; ПК-8.1

Производственная практика (научно-исследовательская работа) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 11 зачетных единиц (396 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 168 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

АННОТАЦИЯ
рабочей программы практики
«Производственная практика
(преддипломная практика)
направления подготовки 15.04.01 Машиностроение
направленности (профиля) «Технология машиностроения»

Цель производственной (преддипломная практика) практики - закрепление теоретических знаний, полученных при изучении профессиональных дисциплин; приобретение практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности; освоение обучающимися перспективных инновационных технологий, являются предварительная проработка темы дипломного проекта, отражающей актуальные проблемы предприятия (базы практики), подбор конструкторских и технологических документов для выполнения выпускной квалификационной работы, анализ отобранных рабочих материалов совместно с сотрудниками конструкторско-технологических отделов базы практики, сокращение времени адаптации будущего магистра на последующей работе.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения в 4 семестре. Общая продолжительность практики составляет 2 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение производственной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: ПК-1.3; ПК-2.2; ПК-3.3; ПК-4.2; ПК-5.3; ПК-6.2; ПК-7.2; ПК-8.1; ПК-8.2

Производственная практика ((преддипломная практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 80 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения