

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Поверинов Игорь Егорович

Должность: Проректор по учебной работе

Дата подписания: 29.05.2023 13:14:30

Уникальный программный ключ:

6d465b936eef351ce4e482b0ed0d12ab782168521016465d33b72a2eab0de102

АННОТАЦИЯ

рабочей программы практики

«Учебная практика (ознакомительная практика)»

Направления подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение

машиностроительных производств

направленности (профиля) «Конструкторско-технологическое обеспечение высокоэффективных процессов обработки материалов»

Учебная практика (ознакомительная практика) проводится с целью ознакомления с организационной структурой и номенклатурой выпускаемой продукции предприятия, ознакомление с основными процессами; изучение основных узлов и механизмом технологического оборудования; пользованием инструментом, шаблонами, приборами для настройки и регулировки узлов оборудования и контроля технологических процессов. При выполнении программы практики студент должен проявить максимум инициативы и самостоятельности.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения во 2 семестре. Общая продолжительность практики составляет 2 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение учебной практики (ознакомительная практика) с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: ОПК-7.3; ОПК-8.3; ОПК-9.2.

Учебная практика (ознакомительная практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 80 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Федорова А.А., ассистент кафедры технологии машиностроения

АННОТАЦИЯ
рабочей программы практики
«Учебная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика)»
направления подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств направленности (профиля)
«Конструкторско-технологическое обеспечение высокоэффективных процессов
обработки материалов»

Учебная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика) проводится с целью закрепления, расширения и углубления теоретических и практических знаний умений и навыков, полученных обучающимися ранее при изучении дисциплин учебного рабочего плана; приобретения первичных профессиональных умений. При выполнении программы практики студент должен проявить максимум инициативы и самостоятельности.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения в 4 семестре. Общая продолжительность практики составляет 2 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение учебной практики (технологическая (проектно-технологическая) практика) с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: ОПК-2.3; ОПК-6.3; ОПК-7.3.

Учебная практика (ознакомительная практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 80 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

АННОТАЦИЯ
рабочей программы практики
«Производственная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика)» направление подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
направленность (профиль) «Конструкторско-технологическое обеспечение высокоэффективных процессов обработки материалов»

Целью данной практики является отработка навыков у студентов выполнения конструкторско-технологических работ в области совершенствования процессов технологии и проектирования машиностроительных изделий. На основе анализа литературных источников, посвященных изучению того или иного вопроса и проблемы, студенты в процессе практики учатся обосновывать актуальность изучаемых вопросов и проблем, ставить цели и задачи, выбирать и обосновывать используемые методы и средства в технологии, применять конструкторско-технологические знания, обрабатывать и анализировать полученные результаты, делать выводы по проведенной работе.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной и очно-заочной форм обучения в 6 семестре. Общая продолжительность практики составляет 2 недели

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение производственной практики (технологическая (проектно-технологическая) практика с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: ОПК-3.3; ОПК-5.3; ОПК-8.3; ОПК-10.3; ПК-1.2.

Производственная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет). По итогам зачета обучающемуся могут быть выставлены оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «неудовлетворительно».

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 80 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, зав. кафедры технологии машиностроения.

АННОТАЦИЯ

рабочей программы практики

«Производственная практика (научно-исследовательская работа)»

Направления подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
направленности (профиля) «Конструкторско-технологическое обеспечение высокоэффективных процессов обработки материалов»

Производственная практика (научно-исследовательская работа) проводится с целью выработки творческого подхода в использовании уже накопленных знаний и приобретении новых знаний за счёт системы мероприятий, приобщающей к творческой деятельности, способствующей развитию инициативы и индивидуальных интересов обучающихся.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения в 7 и 8 семестре. Общая продолжительность практики составляет 27 недель.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение производственной практики (научно-исследовательская работа) с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: ОПК-3.1; ОПК-4.3; ОПК-5.1; ОПК-10.1; ПК-1.3

Производственная практика (научно-исследовательская работа) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 6 зачетных единиц (216 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 104 часов.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

АННОТАЦИЯ

рабочей программы практики

«Производственная практика (преддипломная практика)»

Направления подготовки 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств
направленности (профиля) «Конструкторско-технологическое обеспечение высокоэффективных процессов обработки материалов»

Целями производственной практики (преддипломной практики) являются предварительная проработка темы выпускной квалификационной работы, отражающей актуальные проблемы предприятия (базы практики), подбор конструкторских и технологических документов для выполнения выпускной квалификационной работы, анализ отобранных рабочих материалов совместно с сотрудниками конструкторских и технологических отделов базы практики, сокращение времени адаптации будущего бакалавра на последующей работе.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения в 8 семестре. Общая продолжительность практики составляет 4 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение учебной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: ПК-1.2; ПК-2.2; ПК-2.3; ПК-3.1; ПК-3.2.

Производственная практика (преддипломная практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 6 зачетных единиц (216 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 160 часа.

Разработчик рабочей программы практики:

Лобанов Д.В, доктор технических наук, зав. кафедрой «Технология машиностроения».

Зорина М.М., старший преподаватель кафедры «Технология машиностроения»