

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Поверинов Игорь Егорович

Должность: Проректор по учебной работе

Дата подписания: 27.04.2022 11:06:49

Уникальный программный ключ:

6d465b936eef331ced482bde6d12ab98218621018465035b72afeab0de1b2

## **АННОТАЦИЯ рабочей программы практики**

### **«Учебная практика (ознакомительная практика)» направления подготовки 15.03.01 Машиностроение направленности (профиля) «Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств»**

Учебная практика (ознакомительная практика) проводится с целью ознакомления с организационной структурой и номенклатурой выпускаемой продукции предприятия, ознакомление с основными процессами; изучение основных узлов и механизмом технологического оборудования; использованием инструментом, шаблонами, приборами для настройки и регулировки узлов оборудования и контроля технологических процессов. При выполнении программы практики студент должен проявить максимум инициативы и самостоятельности.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения во 2 семестре, заочной формы обучения в 6 семестре. Общая продолжительность практики составляет 2 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение учебной практики (ознакомительная практика) с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: УК-4.1; УК-5.3; УК-6.3; ОПК-3.1; ОПК-4.3; ОПК-8.3; ОПК-10.1

Учебная практика (ознакомительная практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 82 часа.

#### **Разработчик рабочей программы практики:**

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

**АННОТАЦИЯ**  
**рабочей программы практики**  
**«Учебная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика)»**  
**направления подготовки 15.03.01 Машиностроение**  
**направленности (профиля) «Технологии, оборудование и автоматизация**  
**машиностроительных производств»**

Учебная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика) проводится с целью закрепления, расширения и углубления теоретических и практических знаний умений и навыков, полученных обучающимися ранее при изучении дисциплин учебного рабочего плана; приобретения первичных профессиональных умений. При выполнении программы практики студент должен проявить максимум инициативы и самостоятельности.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения в 4 семестре, заочной формы обучения в 6 семестре. Общая продолжительность практики составляет 2 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение учебной практики (технологическая (проектно-технологическая) практика) с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: УК-1.1; ОПК-2.2; ОПК-4.2; ОПК-6.3; ОПК-14.2; ПК-2.1.

Учебная практика (ознакомительная практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 82 часа.

**Разработчик рабочей программы практики:**

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

**АННОТАЦИЯ**  
**рабочей программы практики**  
**«Производственная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика)» направление подготовки 15.03.01 Машиностроение**  
**направленность (профиль) "Технологии, оборудование и автоматизация**  
**машиностроительных производств"**

Целью данной практики является отработка навыков у студентов выполнения конструкторско-технологических работ в области совершенствования процессов технологии и проектирования машиностроительных изделий. На основе анализа литературных источников, посвященных изучению того или иного вопроса и проблемы, студенты в процессе практики учатся обосновывать актуальность изучаемых вопросов и проблем, ставить цели и задачи, выбирать и обосновывать используемые методы и средства в технологии, применять конструкторско-технологические знания, обрабатывать и анализировать полученные результаты, делать выводы по проведенной работе.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной и очно-заочной форм обучения в 6 семестре, заочной формы обучения в 8 семестре. Общая продолжительность практики составляет 2 недели

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение производственной практики (технологическая (проектно-технологическая) практика с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: УК-1.3; УК-10.3; ОПК-9.3; ОПК-10.2; ОПК-11.2; ПК-2.3.

Производственная практика (технологическая (проектно-технологическая) практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет). По итогам зачета обучающемуся могут быть выставлены оценки «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «неудовлетворительно».

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 3 зачетных единиц (108 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 82 часа.

**Разработчик рабочей программы практики:**

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

**АННОТАЦИЯ**  
**рабочей программы практики**  
**«Производственная практика (научно-исследовательская работа)»**  
**направления подготовки 15.03.01 Машиностроение**  
**направленности (профиля) «Технологии, оборудование и автоматизация**  
**машиностроительных производств»**

Производственная практика (научно-исследовательская работа) проводится с целью закрепления теоретических знаний, полученных при изучении профессиональных дисциплин; приобретения практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности; освоения обучающимися перспективных инновационных технологий.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения в 7 и 8 семестре, заочной формы обучения в 10 семестре. Общая продолжительность практики составляет 27 недель.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение производственной практики (научно-исследовательская работа) с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: УК-2.3; УК-3.3; УК-10.3; ОПК-4.3; ОПК-14.3; ПК-3.2; ПК-3.3.

Производственная практика (научно-исследовательская работа) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 6 зачетных единиц (216 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 104 часов.

**Разработчик рабочей программы практики:**

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения

**АННОТАЦИЯ**  
**рабочей программы практики**  
**«Производственная практика (преддипломная практика)»**  
**направления подготовки 15.03.01 Машиностроение**  
**направленности (профиля) «Технологии, оборудование и автоматизация**  
**машиностроительных производств»**

Целями производственной практики (преддипломной практики) являются предварительная проработка темы выпускной квалификационной работы, отражающей актуальные проблемы предприятия (базы практики), подбор конструкторских и технологических документов для выполнения выпускной квалификационной работы, анализ отобранных рабочих материалов совместно с сотрудниками конструкторских и технологических отделов базы практики, сокращение времени адаптации будущего бакалавра на последующей работе.

Практика проводится в форме практической подготовки в соответствии с календарным учебным графиком и учебным планом: для очной, очно-заочной форм обучения в 8 семестре, заочной формы обучения в 10 семестре. Общая продолжительность практики составляет 4 недели.

Практическая подготовка при проведении практики организуется путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Проведение учебной практики с учетом направленности (профиля) нацелено на формирование у бакалавра, в соответствии с целями образовательной программы высшего образования и задачами будущей профессиональной деятельности, компетенций: ПК-1.3; ПК-3.1; ПК-3.2; ПК-3.3.

Производственная практика (преддипломная практика) входит в Блок 2.

Формой аттестации практики является зачет с оценкой (дифференцированный зачет).

В соответствии с учебным планом для освоения программы практики в учебном плане предусмотрено 6 зачетных единиц (216 академических часов), в том числе на практическую подготовку – 163,3 часа.

**Разработчик рабочей программы практики:**

Лобанов Д.В., доктор технических наук, доцент, заведующий кафедрой технологии машиностроения